



## Maschinenliste/Machinery

### Fräsmaschinen / Milling Machines



#### 1. Anayak HVM 5000P

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg unbegrenzt
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 5000x2500
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 4300
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1500
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 2500
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed rpm 20000
- Leistung / Output KW 22 / 30
- Maschinengewicht / Machine weight kg 32000



## 2. Anayak VH-Plus 3000

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 8000
- Tischaufspanfläche / Table dimensions mm 3200x1100
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 3000
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1500
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 1100
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 5000
- HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed rpm 20000
- Leistung / Output KW 30
- Maschinengewicht kg 23000



### 3. V-Tec VF4000

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 13000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 4200x2050
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 4200
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 2300
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 1020
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- Leistung / Output KW 24/30
- Maschinengewicht kg 39500



#### 4. Pinnacle VD 1422 Portal

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 5000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 2200x1200
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 2200
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1350
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 900
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- Leistung / Output KW 15/18,5
- Maschinengewicht kg 39500



## 5. Micromill Challenger V30

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 1000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 1400x710
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand mm 5x18x100  
(Number of T-slots x width x span)
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 1200
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 730
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 650
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 12000
- Leistung / Output KW 15
- Maschinengewicht / Machine weight kg 10500
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 30
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 8

**Diese Maschine ist dreimal vorhanden.**



## 6. Johnford VMC 2000 SHD

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 4800
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 2200x1000
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand mm 7x18x150  
(Number of T-slots x width x span)
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 2050
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1100
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 800
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- Leistung / Output KW 20/30
- Maschinengewicht / Machine weight kg 20000
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 20
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 400
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 15



## 7. ZPS MCFV 2080

- Steuerung Selca 3045-PD / 4045-PD
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 3000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 2200x780
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand (Number of T-slots x width x span) mm 5x18x160
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 2030
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 810
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 810
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed rpm 20000
- Leistung / Output KW 25 / 31
- Maschinengewicht / Machine weight kg 14300
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 24
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 15



## 8. Micromill Challenger V20

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 450
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 900x500
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand (Number of T-slots x width x span) mm 5x16x63
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 800
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 500
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 500
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 12000/15000
- Leistung / Output KW 10/14
- Maschinengewicht / Machine weight kg 4200
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 24
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 7

**Diese Maschine ist zweimal vorhanden.**





## 9. V-Tec SF 3116

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 10000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 3000x1500
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 3100
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1600
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 1020
- Spindelaufnahme / spindle seating SK 50
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 4000
- Leistung / Output KW 20/25
- Maschinengewicht kg 24000



## Tieflochbohr-Maschine / Deep-hole drill machine



### 10. TBT BW 250-S

- Tiefbohren mit Einlippenbohrer mm 335
- Tiefbohren mit Wendepplattenbohrer max. mm 40
- Fräsen cm<sup>3</sup>/min max. 250
- Gewinden (größere Gewinde durch Zirkularfräsen) M27 x 3
- Größe NC-Aufspanntisch mm 1600x1200
- Verfahrbereich X (Vertikalständer) / Traverse path X mm 2000
- Verfahrbereich Y (Vertikalschlitten)/ Traverse path Y mm 1300
- Verfahrbereich W /Anlegebewegung) / Traverse path W mm 750
- Verfahrbereich Z (Bohrtiefe) / Traverse path Z mm 1500
- Verfahrbereich A (Schwenkeinheit) / Traverse path A +25° / -15°
- Spindelantriebsart Stufenlos
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 8000
- Leistung / Output KW 11
- Maschinengewicht / Machine weight kg 10500
- Werkzeugaufnahme HSK63 / 25VDI3208



## 11. IMSA MF1000 C

- Maximale Bohrtiefe mm 1000
- Ständer, Längsbewegung mm 1000
- Bohrschlitten, vertikale Bewegung mm 520
- Bohrschlitten, anfahren mm 400
- Vorschub, einstellbare Achsengeschwindigkeit mm/min 0-12.000
- Bohrdurchmesser min – max (ab Ø 25 mit Pilotbohrung) mm 4 - 25
- Einstellbare Spindeldrehzahl, maximal U/min 4200
- Motorleistung der Bohrspindel (S1) kW 9
- Abmessungen des Aufspanntisches mm 1000x1200
- Maximale Tischlast kg 4000
- Leistung / Output KW 25
- Maschinengewicht / Machine weight kg 10000
- Werkzeugaufnahme HSK63 / 25VDI3208



## Drahtschneid-Maschine / wirecutting machine



### 12. AGIE AGIECUT Classic 2

- |  |                      |       |
|--|----------------------|-------|
| • Max. Tischbelastung / Single piece weight      | kg                   | 450   |
| • Verfahrbereich X / Traverse path X             | mm                   | 350   |
| • Verfahrbereich Y / Traverse path Y             | mm                   | 250   |
| • Verfahrbereich Z / Traverse path Z             | mm                   | 256   |
| • Verfahrbereich U / Traverse path U             | mm                   | +/-70 |
| • Verfahrbereich V / Traverse path V             | mm                   | +/-70 |
| • Max Schneidrate zylindrisch / Max cutting rate | mm <sup>2</sup> /min | 300   |
| • Leistung / Output                              | KW                   | 6     |
| • Maschinengewicht / Machine weight              | kg                   | 2.580 |
| • Beste Rauheit Ra / best roughness              | µm                   | 0,45  |
| • Mittlere Konturtoleranz / shape tolerance      | µm                   | +/- 6 |



## Senkerodier-Maschine / vertical eroding machine



### 13. AGIE AGIETRON Integral 2

- |   |            |         |
|---|------------|---------|
| • Max. Tischbelastung / Single piece weight     | kg         | 400     |
| • Verfahrbereich X / Traverse path X            | mm         | 840     |
| • Verfahrbereich Y / Traverse path Y            | mm         | 670     |
| • Verfahrbereich Z / Traverse path Z            | mm         | 250     |
| • Dielektrikum / dielectric                     | integriert |         |
| • Max. Elektrodengewicht/ Max electrodes weight | kg         | 100     |
| • Maschinengewicht / Machine weight             | kg         | 2.550   |
| • Elektrodenwechsler / Station Tool Changer     |            | 28-fach |
| • Spannaufnahme / chuck                         |            | Erowa   |



## Radialbohrmaschine / Radial Drilling Machine

### 1. Kolb Radial

- |   |     |         |
|---|-----|---------|
| • Ausleger / Arm                        | mm  | 2000    |
| • Säulendurchmesser / Pillar diameter   | mm  | 500     |
| • Spindeldurchmesser / Spindle diameter | mm  | 85      |
| • Pinolendurchmesser / Barrel diameter  | mm  | 95      |
| • Bohrtiefe / Drilling depth            | mm  | 400     |
| • Drehzahlbereich / Speed range         | rpm | 30-1300 |

## Lackieranlage / Paint shop

### 2. Typ Color 6000

- |                             |   |         |
|-----------------------------|---|---------|
| • Kabinengröße / Cabin size | m | 6x5x3.5 |
|-----------------------------|---|---------|

## Flachschleifmaschine / Face grinding machine

### 3. V-TRADE SG 3063 AH-D

- |   |    |            |
|---|----|------------|
| • Tischaufspannfläche / Table dimensions          | mm | 1400x710   |
| • Tischaufspannfläche / Table dimensions          | mm | 305x635    |
| • Elektro-Magnetplatte / Electrical magnetic disk | mm | 300x600    |
| • Schleifscheibengröße / Abrasive wheel size      | mm | 350x40x127 |
| • Maschinengewicht / Machine weight               | kg | 2850       |
| • Leistung / Output                               | KW | 5,5        |

